

## Remplacement d'un axe Z du TH250/350

- 1) Retirez tous les accessoires fixés à la douille à billes
- 2) Déplacez tous les axes avec le mode TEACH  
DO MOVEA 1,0 / DO MOVEA 2,0 / DO MOVEA 3,0 / DO MOVEA 4,0  
Mesurez la distance entre le bas de la vis et le support  
Elle doit être de 18,5mm



- 3) Appuyez sur EMG-Stop et coupez l'alimentation
- 4) Enlevez la façade arrière

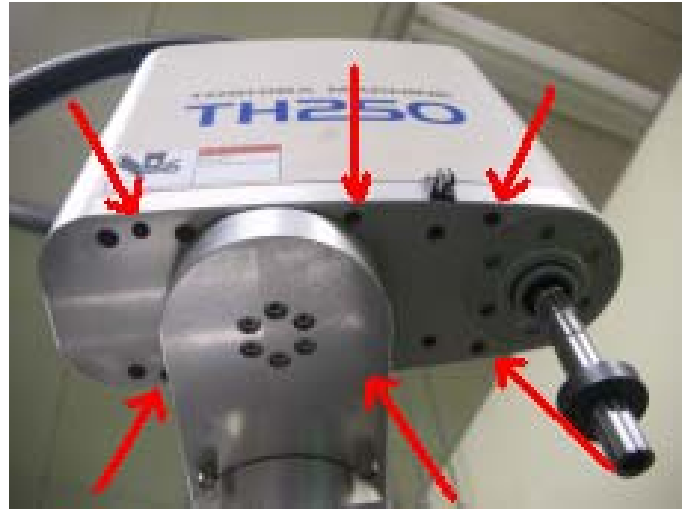


5) Dévissez la protection du 2<sup>ème</sup> bras

Au dessus : 6 vis



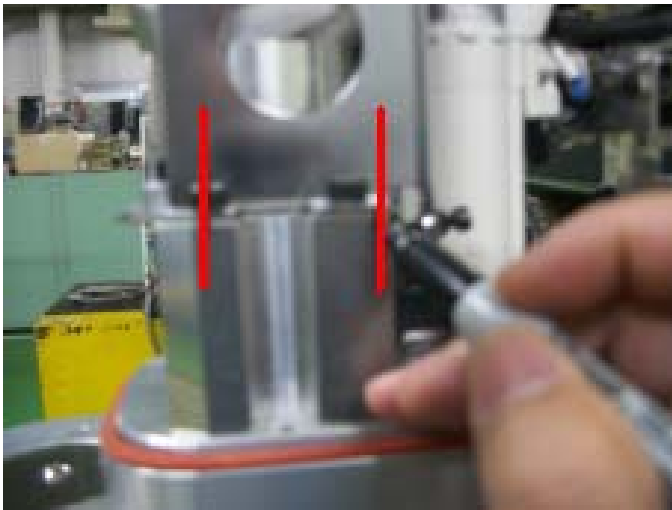
Au dessous : 6 boulons



6) Retirez la protection



7) Avant le désassemblage, marquez les positions des deux cotés



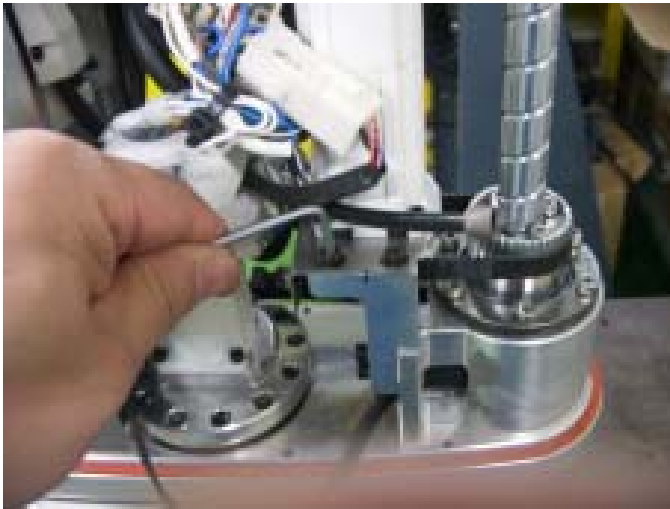
8) Vérifiez la tension de la courroie



9) Retirez le 4<sup>ème</sup> moteur d'axe et la courroie  
Enlevez les 4 boulons du support du moteur



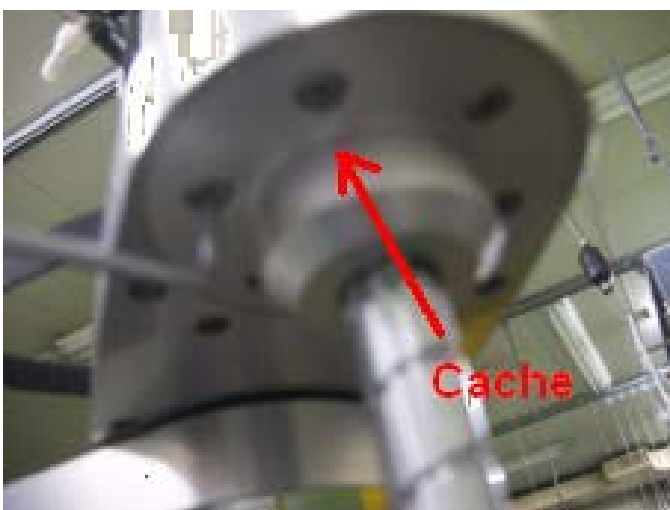
- 10) Retirez le 3<sup>ème</sup> moteur d'axe et la courroie  
Enlevez les 4 boulons du support du moteur



- 11) Retirez les 6 boulons du roulement supérieur



- 12) Retirez le cache du roulement inférieur ainsi que le roulement inférieur



13) Retirez l'outil de fixation



14) Retirez l'axe



15) Douille à billes



16) Retirez l'engrenage du roulement inférieur ainsi que le roulement supérieur de la vis



17) Remontez la nouvelle douille avec les nouveaux engrenages et roulements

**ATTENTION !!!**

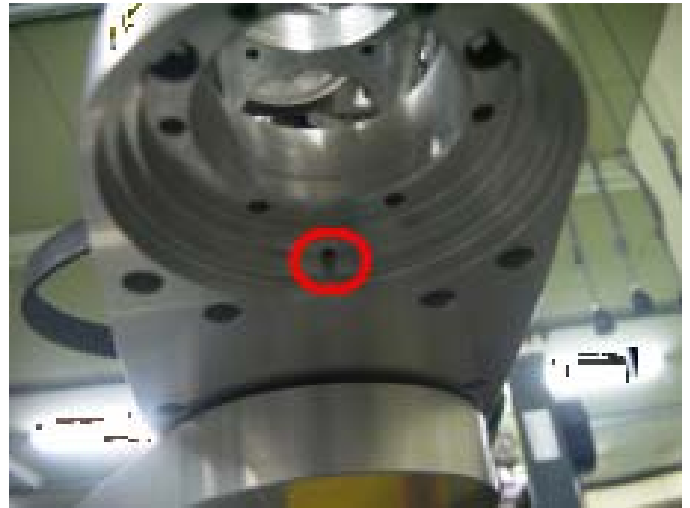
Vérifiez qu'il y ait une inscription sur chaque pièce. Lors de l'insertion entre elles, vérifiez qu'elles soient identiques pour toutes les pièces.



**Les inscriptions doivent être du même côté**

18) Ajoutez la courroie au nouveau roulement inférieur

19) Assemblez le roulement inférieur au robot  
Vérifiez les trous de graissage correspondent entre eux.



20) Fixez le roulement supérieur au bras du robot  
Serrez au maximum les 4 boulons.  
Les trous de graissage du robot doivent correspondre à ceux du roulement inférieur.



21) Retirez les 4 boulons du roulement inférieur

22) Insérez l'arbre dans le roulement inférieur. Les caractères inscrits sur l'axe et le roulement doivent être identiques et alignés.



23) Fixez le cache en vérifiant l'orientation des trous de graissage



24) Remettez en place le 3<sup>ème</sup> moteur sur son support et régler l'axe à 18,5mm du support et garder cette distance pour serrer les boulons. Serrer les boulons.



25) Remettez en place l'engrenage et la courroie du 4<sup>ème</sup> moteur et fixez les 4 boulons du moteur.

26) Vérifiez la tension des deux courroies

27) Remettez en place la protection du 2<sup>ème</sup> bras et la façade arrière